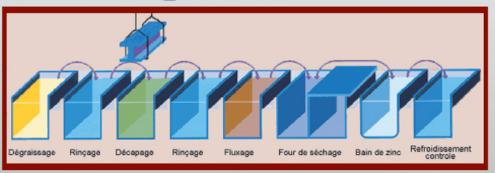
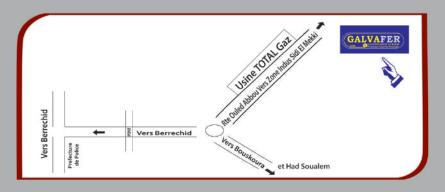
TECHNIQUE DU PROCEDE







USINE : Zone Industrielle Sidi El Mekki Rte - Ouled Abbou - Berrechid Tél.: 0522 32 43 21 - 0522 51 67 28 - Fax : 0522 53 42 11 E-mail : info@galvafer.com - www.galvafer.com SIÈGE : Route 110-km 11.500 - Bd Chefchaouni - Aîn Sebaâ - Casablanca





GALVANISATION A CHAUD

Longueur Du Bain : 13 Mètres Le Professionnel de la Galvanisation



Une installation avec la dernière et plus moderne technologie de galvanisation à chaud











Nos Moyens:

Longueur: 13 m; Largeur 1,6m; Profondeur: 2,8 m

1 Bain dégraissage chauffé à une température de 45 °C. - 1 Bain de rinçage après dégraissage - 6 Bains de décapage

1 Bain de rinçage après décapage - 1 Bain de fluxage chauffé à une tempéarture de 45°C - Un Séchoir chauffé à une température de 100°C

1 Bain de Zinc liquide d'une capacité de 400 tonnes et d'une pureté de 99.995 %, chauffé à une température de 450° C

4 Ponts roulants de 10 tonnes de capacité - Un Pont bascule d'une capacité de 60 tonnes - Une Capacité de production de 250T/j Une Surface couverte de 5600 m² - Un Parc logistique de stockage d'une surface de 25000 m²



Le premier bain de galvanisation à chaud avec cabine encapsulée .



Qualité

- Une meilleure qualité Un équipement performant
- Un contrôle de qualité pendant la production
- Un personnel bien formé et qualifié
- Nous comprenons vos exigences c'est pourquoi des contrôles permanents sont effectués, pour vous garantir un haut niveau de qualité et de régularité.



Une Economie Indéniable

Les Très Faible Vitesse de Corrosion du Zinc donne à la Galvanisation une durée de vie moyenne de 30 ans au moins sans le moindre entretien



Produits Métalliques

Charpentes - Pylones - Reservoirs - Citernes - Portes - Barriéres Tubes - Grilles - Chauffe-eau - Défenses de fenêtres - Candelabres Fer rond à béton – Armatures coupées façonnées



Une Résistance Unique

Ce procédé d'application du zinc donne au revêtement sur lequel il est appliquée une résistance mécanique bien supérieure à celle de l'acier lui-même



Une Protection Complète

Le procédé par immersion dans un bain liquide est le seul procédé permettant de garantir une protection totale des pièces.









Nos Engagements

Générer la confiance de nos clients Respect des délais de livraison Respect des normes et standards internationaux Former notre personnel afin de développer la compétence

